

CG THERM 3060 EXTRA WHITE

COLLANTE TERMOFONDENTE EXTRA BIANCA A BASE E.V.A. A ELEVATA RESA

SCHEDA TECNICA

Revisione n° 2 del 19.02.2021

DESCRIZIONE

GIAMO THERM MG 3060 EXTRA WHITE è un adesivo termofondente a elevata resa, film collante neutro specifico per l'incollaggio di bordi in ABS - PVC, polistirene, tranciati e massellini, su pannelli compositi quali truciolare, multistrato, MDF. Particolarmente apprezzato per la qualità estetica del film collante, per la particolare bagnabilità e tenuta dei bordi nel tempo. Non crea filamenti durante l'applicazione. Poiché è un prodotto composto da resine ad alto grado di fusione è caratterizzato da una buona resistenza al calore e ha un'elevata coesione specifica rispetto alle colle hot-melt a base EVA standard. Si fa apprezzare per l'ottima adesività, l'elevata resa e il film collante extra bianco. Per incollaggio di bordi in laminato e/o di bordi particolarmente difficili si raccomanda adeguato trattamento degli stessi con opportuni primer.

CAMPO DI IMPIEGO

GIAMO THERM MG 3060 EXTRA WHITE è utilizzato principalmente su macchine bordatrici in linea, con velocità di avanzamento da 18 a 40 mt/min.

CARATTERISTICHE

ADESIVO BASE E.V.A. SOLIDO A BASE DI RESINE SINTETICHE DELLA NUOVA GENERAZIONE

FORMA	granulare
COLORE	extra bianco
VISCOSITA' A	+200°C 98.000+/- 15.000 mPas
RING & BALL	108°C**

****EFFETTUATO CON METODO INTERNO DOPO 7 GIORNI DALL'APPLICAZIONE**

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'IMPIEGO

TEMPERATURA DEL PREFUSORE*	160 – 165 °C
TEMPERATURA IN VASCHETTA*	170 - 175 °C
TEMPERATURA SUL RULLO*	200 - 220 °C
UMIDITA' DEL MATERIALE DA INCOLLARE	8 - 10 %
TEMPERATURA DEI MATERIALI DA INCOLLARE MAI INFERIORE AI	+15°C

* La temperatura dei prefusori e dei rulli applicatori deve essere reale e verificata con l'ausilio di una sonda esterna e/o previa verifica con il servizio tecnico di CRIGAL SRL.

CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Suggeriamo di controllare con frequenza la temperatura del collante sui rulli.

Temperature inferiori a quelle indicate cambiano le prestazioni del prodotto.

Temperature inferiori a +190°C comportano una diminuzione del tempo aperto, mentre a temperature superiori a +230°C l'adesivo può decomporsi compromettendo la capacità adesiva.

Superfici fredde e/o umide potrebbero cagionare difetti d'incollaggio dovuti alla diminuzione del tempo aperto. E' importante sottolineare che l'adesivo fuso in massa è di colore neutro, una volta spalmato sul pannello è poco visibile e lascia un gradevole aspetto tra pannello e bordo. A tal proposito, si consiglia di effettuare una prova di spalmatura, preliminare per ottimizzare la quantità di hot-melt necessaria. Lampade adatte poste in linea di bordatura possono rendersi necessarie, in particolare su impianti particolarmente veloci e/o nei periodi freddi. La scelta della zigrinatura dei rulli applicatori è da effettuarsi di volta in volta, in base alle reali condizioni operative.

CONFEZIONI STANDARD

Sacchi da kg 25

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce ogni scheda precedente.

Prodotto ottenuto da studi e ricerche made in Italy.



SOSTENIBILITA'. Tutti i prodotti CRIGAL srl. sono conformi alle vigenti leggi e normative nazionali ed internazionali in materia di sicurezza e di salvaguardia dell'ambiente.

ETICA. L'azienda cura e segue ogni comportamento tenuto dalle proprie risorse umane, evitando sprechi, di qualsiasi natura essi possano essere.

CRIGAL SRL

VIA LEONARDO DA VINCI 8 INT. 17/B

22060 CABIATE (CO)

ITALY

P. IVA 08744590962

Email: commerciale@crigal.com

Web: www.crigal.com

Prodotto per professionisti

CRIGAL srl. garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio delle proprie esperienze e conoscenze tecnico-chimiche ed a seguito di test effettuati da chimici e tecnici specializzati.

CRIGAL srl. ricerca e sceglie prodotti e materie prime di qualità costante.

Le diverse specifiche e le varie peculiarità dei numerosi materiali utilizzati e presenti sui mercati mondiali e le molteplici variabilità delle condizioni applicative non permettono un nostro controllo diretto sulle applicazioni effettuate dalla clientela, ciò esclude qualsiasi rivendicazione di responsabilità nei nostri confronti. Per tali motivi si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al caso specifico, di effettuare un numero sufficiente di prove pratiche con i materiali da utilizzare, di rispettare le condizioni applicative indicate in questa Scheda tecnica ed in quella/e degli altri materiali da applicare.

CRIGAL srl. qualora venisse richiesto dagli utilizzatori, sarà lieta di fornirVi una consulenza tecnica mirata.

Il presente documento appartiene alla ditta CRIGAL srl. Di questo documento risulta vietata la divulgazione a terzi, effettuata con ogni mezzo, anche in maniera parziale, se non previa autorizzazione scritta da parte della Direzione di CRIGAL srl.